

RML IL SENSORE AMICO CHE PREVEDE IL RIEMPIMENTO

RML di ADAMBÌ è il sensore di livello che monitora in modo affidabile il grado di riempimento dei cassonetti di qualsiasi dimensione e forma rendendo la raccolta dei rifiuti più efficiente ed economica. In questa pagina mettiamo a confronto la raccolta tradizionale con quella automatizzata grazie all'utilizzo del sensore RML per scoprirne tutti i vantaggi.



EHI SONO PIENO AL 75%, TRA DUE GIORNI SARÒ AL 100%, ORGANIZZA IL RITIRO

RML, il sensore di livello che rivoluziona la raccolta dei rifiuti

IL RISPARMIO

Nel processo di raccolta dei rifiuti il tema del risparmio è prioritario. Eliminare costi è sempre complesso perché questo comporta un abbassamento della qualità e si sa che le amministrazioni comunali e i cittadini non accettano un servizio meno puntuale e curato di quello che già hanno.

Il sensore di livello RML permette di monitorare in modo puntuale il reale grado di riempimento del cassonetto e **avvisa il gestore quando deve essere vuotato**. Questo comporta una riduzione del numero dei ritiri perché il cassonetto viene vuotato solo quando è prossimo al riempimento.

La riduzione del numero di svuotamenti influisce positivamente sui **costi di combustibile e usura dei mezzi che, viaggiando meno, consumano e si deteriorano meno**.

Si riduce anche il tempo complessivo dei ritiri e conseguentemente anche **il tempo delle persone impiegate**. Nella raccolta tradizionale i mezzi e gli operatori devono fermarsi e bloccare il traffico della strada per ogni cassonetto presente sul percorso, anche quando il cassonetto è vuoto, mentre nella raccolta automatizzata con il sensore RML la sosta viene fatta solo in presenza del cassonetto pieno. **I giri di raccolta diventano quindi più snelli e rapidi, l'occupazione degli operatori si riduce e può essere fatta una revisione dell'impiego delle risorse** tagliando i costi oppure ridistribuendo il tempo rimanente in altre funzioni.

VS

TRADIZIONALE



RACCOLTA CON FREQUENZA STABILITA A CONTRATTO

SENSORE DI LIVELLO RML



SVUOTAMENTO DEL CONTENITORE PROSSIMO AL RIEMPIMENTO

➔ RIDUZIONE NUMERO DEI RITIRI



SPESA ELEVATA PER NUMEROSI SVUOTAMENTI



SPESA RIDOTTA GRAZIE AL MINOR NUMERO DI SVUOTAMENTI

➔ RISPARMIO COSTI DEL COMBUSTIBILE



IMPEGNO DEL PERSONALE ELEVATO



PERSONALE IMPEGNATO IN MODO EFFICIENTE

➔ RIDUZIONE COSTI DEL PERSONALE



MASSIMA USURA DEI MEZZI



RIDOTTA USURA DEI MEZZI

➔ RIDUZIONE DEL CHILOMETRAGGIO PERCORSO

EFFICIENTAMENTO

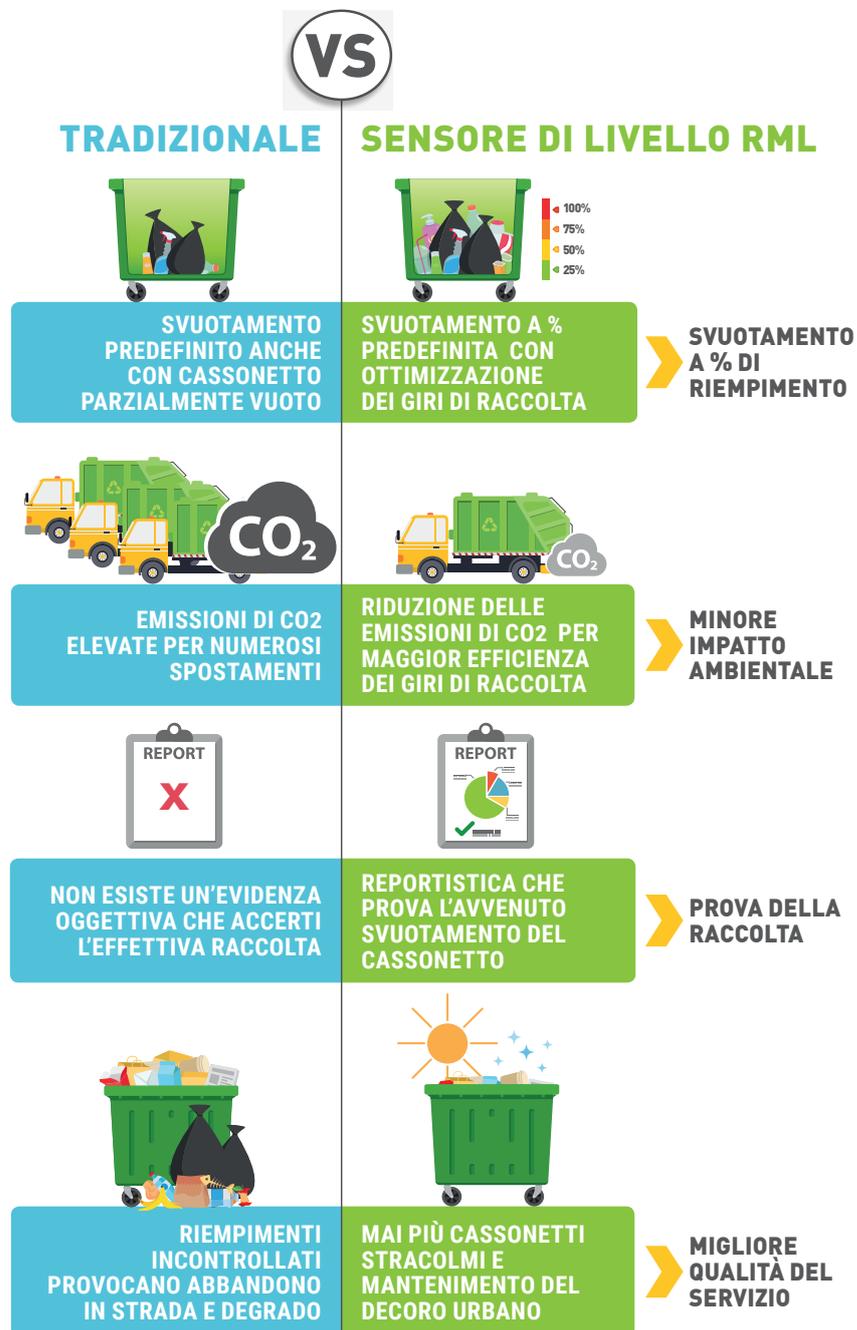
La qualità del servizio erogato dalle società di raccolta dei rifiuti è centrale, ecco perché a fronte di una riduzione dei costi è importante che le performance restino inalterate.

Il sensore di livello RML permette addirittura di migliorarle: la sua **valutazione di quantità di rifiuti presenti nel cassonetto e la previsione sullo stato di riempimento futuro permettono di organizzare in maniera puntuale il ritiro ed eseguirlo solo quando necessario**, evitando così giri inutili e/o abbandono di rifiuti in strada per via dei cassonetti stracolmi.

Il sistema di alert avvisa al raggiungimento della soglia predefinita e consente di pianificare lo svuotamento dei soli contenitori prossimi al riempimento efficientando così i giri di raccolta e riducendo le emissioni di CO₂.

Gli Enti Appaltanti richiedono uno standard qualitativo **obbligando le società di raccolta a una frequenza fissa dei ritiri** non potendo controllare in altro modo l'avvenuto svuotamento. **Il software che monitora il riempimento dei cassonetti fornisce una reportistica puntuale sullo stato di riempimento che può essere utilizzata come evidenza del ritiro effettuato** solo al raggiungimento della soglia predefinita.

Questo elemento offre un'alternativa alla frequenza fissa e impatta positivamente sul buon servizio.



VS

CONCORRENZA

SENSORE DI LIVELLO RML

 <p>RILEVAMENTI INAFFIDABILI IN PRESENZA DI OGGETTI INGOMBRANTI</p>	 <p>AFFIDABILITÀ DELLA RILEVAZIONE IN QUALSIASI SITUAZIONE</p>	REALE LIVELLO DI RIEMPIMENTO
 <p>MASSIMO 2 ANNI</p>	 <p>5 ANNI DI COPERTURA</p>	GARANZIA DI FUNZIONAMENTO
 <p>DURATA STIMATA NESSUNA GARANZIA TEMPORALE</p>	 <p>DURATA GARANTITA 5 ANNI</p>	DURATA DELLA BATTERIA
 <p>CANONI MENSILI PER SENSORE</p>	 <p>COMPRESA NEL PREZZO DEL SENSORE</p>	CONNETTIVITÀ INCLUSA

AFFIDABILITÀ

L'affidabilità del sistema tradizionale è basata esclusivamente sul fattore umano, mentre quella della raccolta automatizzata dipende dalla tecnologia.

È impossibile paragonare i due sistemi, ma è possibile mettere a confronto i diversi sistemi di sensori di livello in commercio offrendo così agli operatori elementi oggettivi di valutazione.

Una approfondita analisi sui prodotti concorrenti ha messo in luce le peculiarità che il sistema di livello di RML ha rispetto ai principali competitor. **RML è risultato un prodotto unico e rivoluzionario:**

- è l'unico garantito per 5 anni;
- è l'unico con la connettività inclusa nel prezzo;
- è l'unico con la durata delle batterie garantita;
- è l'unico con piattaforma SW che predice il riempimento inclusa nel prezzo;
- è il più preciso, grazie alla tecnologia ottica.

Il funzionamento della batteria è garantito per 5 anni con una lettura e una trasmissione dei dati giornaliera e il software ha un sistema di predittività che indica in anticipo quando il cassonetto sarà da vuotare.

RML, con migliaia di sensori venduti, è il sensore di livello più usato in Italia.

RML

RML è il sensore che **si installa in pochi minuti e non richiede manutenzione.**

La sua **tecnologia ottica brevettata multi-sensore** permette una lettura della capienza reale su più livelli, offrendo così sempre dati affidabili.

Con RML la connettività è compresa nel prezzo e non dovrai preoccuparti di prevedere pagamenti mensili per il fornitore del servizio.

RML viene fornito con un software proprietario che oltre ai dati sullo stato di riempimento, offre una stima dei tempi necessari per il completamento del riempimento.

È adatto ad ogni tipologia di contenitori e rifiuti, è compatibile con i software di gestione e di fleet management di terze parti.

RML è semplicissimo da installare come si può vedere dal video disponibile sul sito **www.adambi.com**.

Il suo costo viene assorbito dai risparmi ottenuti già dal primo anno di implementazione.

ADAMBÌ, oltre alla garanzia sul funzionamento, offre assistenza in tutte le fasi di implementazione e di collaudo.

RML ha il miglior rapporto qualità/prezzo del mercato ed è, con migliaia di sistemi venduti, il sensore di livello per rifiuti più venduto in Italia.

SENSORE DI LIVELLO RM-L VANTAGGI



SENSORE DI LIVELLO RM-L OFFERTA

