

Adambi est la division d'Adgenera spécialisée dans le développement et la production de solutions IdO pour le secteur de la gestion des déchets. Notre mission est de transformer la gestion des déchets grâce à des technologies avancées – dans le but de réduire les coûts d'exploitation, d'optimiser les ressources et de minimiser l'impact environnemental.



Toutes les solutions de la gamme de produits Adambi sont :

- **Adaptables à tout type de conteneur** – y compris ceux déjà en service – quel que soit le fabricant, la taille, la forme ou le matériau
- Conçues pour **fonctionner aussi bien individuellement qu'en combinaison les unes avec les autres**
- **Développées et produites en interne**

Une seule gamme de produits... d'innombrables **avantages** :



Réduction significative des **coûts d'exploitation et de collecte** grâce à l'optimisation intelligente des processus.



Possibilité d'introduire la **tarification incitative** pour encourager un tri plus responsable des déchets.



Contrôle complet **de la logistique et de la gestion des conteneurs** pour une efficacité opérationnelle accrue.



Sensibilisation et responsabilisation accrues des usagers, favorisant des comportements plus durables.

Adgenera est une société de **recherche et développement** qui associe électronique, informatique, logiciels, mécanique et automatisation afin de développer des systèmes intelligents qui améliorent les produits et les processus dans divers secteurs.

Grâce à notre expérience, nous sommes un acteur de premier plan dans les secteurs industriel et automobile – où technologie et innovation se rencontrent pour rendre les systèmes plus efficaces, intelligents et durables.



Suivez-nous



Partenaire de distribution en France



**Solutions IdO
pour la gestion
des déchets**

ETÍCOL 

Olivier Amigou
+33 1 34 62 20 49
contact@eticol.fr
www.eticol.fr



Adgenera srl
Corso Unione Sovietica, 612/3/d
10135 Torino (Italy)
www.adambi.com
waste@adambi.com



Capteurs volumétriques de niveau

Série RM-L

Déjà plus de
20 000 capteurs
déployés
avec succès

Les capteurs de la famille RM-L surveillent en temps réel le niveau de remplissage, permettant ainsi **d'optimiser les tournées de collecte, de réduire les coûts d'exploitation et d'améliorer la qualité du service**. Ils sont conçus pour offrir une **rentabilité optimale** dans chaque application et garantissent une grande précision et fiabilité des mesures.



Surveillance
du niveau



Géolocalisation



La gamme de produits pour optimiser la collecte des déchets

Plateforme de gestion

MP est la plateforme de service en ligne d'Adambì pour le suivi et la gestion intégrés des capteurs, des serrures électroniques et du GPS. Elle analyse les données en temps réel afin d'optimiser les tournées, de réduire les coûts d'exploitation et d'accroître l'efficacité – contribuant ainsi à un environnement plus propre et plus durable.



Collecte de données

Interface API

Les API flexibles et sécurisées d'Adambì permettent un accès en temps réel aux données des capteurs, des serrures électroniques et du GPS. Elles facilitent l'intégration dans les systèmes de gestion tiers et les applications de smart city.

Traceur GPS

Série RM-G

Les dispositifs RM-G offrent **un suivi avancé et une surveillance de la position des conteneurs**.

Une grande précision de localisation, une transmission fiable des données et l'intégration à la plateforme de gestion permettent un **contrôle complet des actifs et de la logistique** – contribuant à un service plus efficace, durable et intelligent.



Géolocalisation



Prêt pour la
tarification
incitative



Serrures électroniques

Série RM-A

Les serrures électroniques de la série RM-A permettent un **accès contrôlé** aux conteneurs et n'autorisent que les utilisateurs habilités à les ouvrir. Grâce à l'identification par tags RFID, elles assurent un système de gestion des déchets sûr et efficace et contribuent à **une collecte des déchets plus structurée et responsable**.



Identification
des usagers



Géolocalisation



Systèmes intelligents

Série RM-C

En intégrant une serrure électronique et un capteur de niveau de remplissage dans un seul système, les systèmes intelligents RM-C **permettent à la fois le contrôle d'accès aux conteneurs et la surveillance du niveau de remplissage**, garantissant ainsi une gestion optimale de la collecte des déchets.



Surveillance
du niveau



Identification
des usagers



Géolocalisation



Système de tarification incitative

Série RM-Q

Les systèmes RM-Q constituent **la solution idéale pour la mise en œuvre de modèles de tarification incitative dans différents contextes de collecte des déchets** – que ce soit sur la voirie, en points d'apport volontaire, ou en soutien aux systèmes de collecte en porte-à-porte dans les immeubles collectifs et les zones à forte densité de population. Grâce à une technologie avancée, ils permettent l'identification des usagers, **l'enregistrement précis des quantités de déchets déposées et l'attribution exacte des données à chaque utilisateur**. En outre, ils offrent une surveillance en temps réel du niveau de remplissage, ce qui optimise la gestion des collectes et contribue à une plus grande efficacité du service.



Surveillance
du niveau



Identification
des usagers



Quantification
des déchets



Géolocalisation