Adambì ist der Geschäftsbereich von Adgenera, der sich auf die Entwicklung und Produktion von IoT-Lösungen für den Bereich der Abfallwirtschaft spezialisiert hat.

Unsere Mission ist es, die Abfallwirtschaft durch fortschrittliche Technologien zu transformieren – mit dem Ziel Betriebskosten zu senken, Ressourcen zu optimieren und die Umweltbelastung zu minimieren.

Alle Lösungen der Adambì Produktfamilie sind:

• **Einsetzbar in jeder Art von Behältern** – auch in bereits im Einsatz befindlichen – unabhängig von Hersteller, Größe, Form und Material

green innovation

- So konzipiert, dass sie sowohl einzeln als auch im Zusammenspiel miteinander funktionieren
- Im eigenen Haus entwickelt und produziert

Eine Produktfamilie... unzählige **Vorteile**:



Deutliche Senkung der **Betriebs- und Sammelkosten** durch intelligente Prozessoptimierung.



Möglichkeit der Einführung von **PAYT** (Pay-As-You-Throw), um eine verantwortungsvollere Mülltrennung zu fördern.



Vollständige Kontrolle über **Logistik und Behältermanagement** für eine höhere operative Effizienz.



Größeres **Verantwortungsbewusstsein** der Nutzer, was ein nachhaltigeres Verhalten fördert.

Adgenera ist ein Forschungs- und Entwicklungsunternehmen, das Elektronik, Informatik, Software, Mechanik und Automatisierung miteinander verbindet, um intelligente Systeme zu entwickeln, die Produkte und Prozesse in verschiedenen Branchen verbessert. Dank unserer Erfahrung sind wir ein führender Akteur in den Industrie- und Automobilsektoren – dort, wo sich Technologie und Innovation vereinen, um Systeme effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu gestalten.

## **Folgen Sie uns**





# Vertriebspartner in Deutschland





IoT-Lösungen für das Abfallmanagement

Adgenera GmbH
Heiner-Fleischmann-Str. 6
74172 Neckarsulm (Deutschland)
info@adambi.de



#### Volumetrische Füllstandssensoren

RM-L Serie

Sensoren der RM-L-Serie überwachen den Füllstand in Echtzeit und ermöglichen so die Optimierung der Sammelrouten, die Senkung der Betriebskosten und die **Verbesserung der Servicequalität**. Sie wurden für ein optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis in jeder Anwendung entwickelt und bieten eine hohe Messgenauigkeit sowie Zuverlässigkeit.





















### Elektronische Schlösser

**RM-A** Serie

Die elektronischen Schlösser der RM-A-Serie ermöglichen den kontrollierten Zugang zu Behältern und erlauben nur autorisierten Nutzern deren Zugang. Dank der Identifikation über RFID-TAGs gewährleisten sie ein sicheres und effizientes Abfallmanagementsystem und tragen zu einer **geordneten und** verantwortungs-bewussteren Müllentsorgung bei.





Nutzeridentifikation Geolokalisierung

# Die Produktfamilie zur **Optimierung der Abfallsammlung**

### **Management Plattform**

MP ist die webbasierte Serviceplattform von Adambì für die integrierte Überwachung und Verwaltung von Sensoren, elektronischen Schlössern und GPS. Sie analysiert Echtzeitdaten, um Routen zu optimieren, Betriebskosten zu senken und die Effizienz zu steigern – und trägt so zu einer saubereren und nachhaltigeren Umwelt bei.





#### **API Schnittstelle**

Die flexiblen und sicheren APIs von Adambì ermöglichen den Echtzeitzugriff auf Daten von Sensoren, elektronischen Schlössern und GPS. Sie vereinfachen die Integration in Verwaltungs-systemen und Smart-City-Anwendungen von Drittanbietern.

## **GPS Tracker**

**RM-G** Serie

Die RM-G-Geräte bieten eine fortschrittliche Nachverfolgung und Positionsüberwachung von Behältern. Hohe Ortungsgenauigkeit, zuverlässige Datenübertragung und die Integration in die Verwaltungsplattform ermöglichen eine vollständige Kontrolle über Assets und Logistik – und tragen so zu einem effizienteren, nachhaltigeren und intelligenteren Service bei



Geolokalisierung







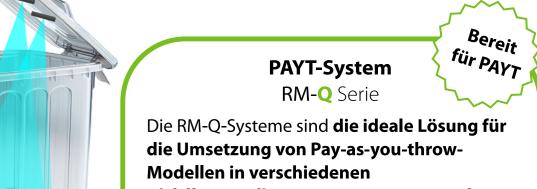












Abfallsammelkontexten – sei es im Straßenoder Nahbereich oder als Unterstützung beim Tür-zu-Tür-System in Mehrparteienhäusern und dicht besiedelten Gebieten.

Dank fortschrittlicher Technologie ermöglichen die RM-Q-Systeme die Identifikation der Nutzer, die genaue Erfassung der abgegebenen Abfallmengen und die präzise Zuordnung der Daten zum jeweiligen Nutzer. Darüber hinaus bieten sie eine Echtzeitüberwachung des Füllstands der Behälter, was das Sammelmanagement optimiert und zu einer

höheren Effizienz des Dienstes beiträgt.



süberwachung



identifikation



gelieferten Abfalls







# **Intelligente Systeme**

Durch die Integration eines elektronischen Schlosses und eines Füllstandssensors in ein einziges System, ermöglichen die RM-C Intelligenten Systeme die Zugangskontrolle zu den Behältern, sowie die Überwachung des Füllstands – und damit ein optimales Management der





identifikation



Geolokalisierung



